

常温硬化形アクリル樹脂塗床材

アクリル	1 液形	膜厚 0.04 mm
------	---------	------------------

ハイフロア 700



施工中の労働安全衛生面に優れ、塗替え時のグレードアップに各種旧塗膜に安心して塗れます。

特長

- 1 耐候性が優秀
- 2 速乾性
- 3 経済的で作業が容易

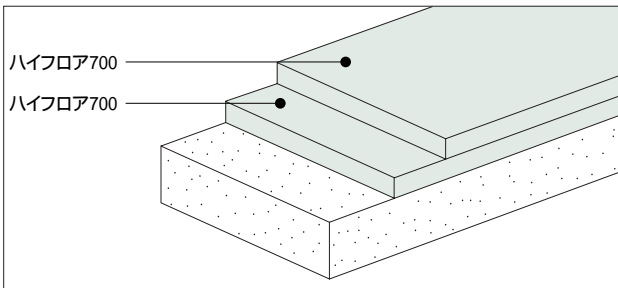
ハイフロア標準色 印刷のため実際の色調とは異なります。



システム700

標準塗装仕様

工程	塗料と処理	標準塗付量 (kg / m ² / 回)			標準膜厚 (mm)	塗装間隔 (20)		混合比 (重量比)	希釈率 (重量%)			缶あたり 塗装面積
		ハケ	ローラー	エアレス		最短	最長		ハケ	ローラー	エアレス	
1 素地調整	あらかじめ油脂、水分の除去を行った後、コンクリートの表層をパワーツール等によりレイトンス、脆弱部、汚れ等を除去後清掃を行う。											
2 下塗	ハイフロア700	-	0.12	-	-	2時間	-	-	-	20~30	-	120~130m ² /15kg
3 上塗	ハイフロア700	-	0.15	-	0.04	2時間	-	-	-	0~10	-	100m ² /15kg



塗料性状

色 相	グリーン等各色				
密 度 (20)	1.10 kg/m ³				
粘 度 (25)	KU65				
標準塗付量	ローラー塗りの場合	エアレスの場合			
	0.14 kg/m ²	0.19 kg/m ²			
標準膜厚	ドライ	0.04mm	0.04mm		
	ウェット	0.11mm	0.11mm		
乾燥時間	温 度	5	10	20	30
	指 蝕	20分	15分	10分	5分
	半硬化	3時間	2時間	1時間	30分
塗装間隔	最 短	4時間	3時間	2時間	1時間
	最 長	—	—	—	—

塗膜性能

試験項目	試験結果	試験方法
鉛筆硬度	H	JIS K 5400 に準ずる
耐衝撃性	異常なし	デュボン式1/2×500g×50cm
耐摩耗性 摩耗減量 (g)	0.1	テーバー式軟質摩耗輪S-33 100回あたり
耐候性	異常なし	サンシャインウエザオメーター800時間
付着性 (Mpa)	2.5	アドヒージョンテスター
耐水性	異常なし	水道水浸漬 30日
耐アルカリ性	異常なし	5%NaOH 30日
耐酸性	異常なし	5%HCL 30日
耐ガソリン性	軟化	ガソリン 6時間
耐油性	異常なし	マシン油 30日
耐溶剤性	異常なし	塗料シンナー 30日
耐溶剤性	溶解	ラッカーシンナー

塗装条件

気象	温度 0 以上 湿度 85%以下	
塗装法	ローラー塗り、はけ塗り、エアレススプレー	
希釈シンナー	ハイフロア700シンナー	
希釈率(重量)	ローラー塗りの場合	エアレススプレーの場合
	0～30%	10～40%
素地調整	除塵・脱脂・異物除去	
適合下塗	ハイフロア 700	
適合上塗	ハイフロア 700	

危険物表示

消防庁登録記号	1770TA
引火点	18
消防法危険物区分	第一石油類
爆発限界(容量%)	下限 1.10 上限 19
有機溶剤区分	第二種有機溶剤

注意事項

- 素地調整 下地の養生期間、
コンクリート:夏季(打設後3週間)冬季(打設後4週間)
モルタル :夏季(打設後2週間)冬季(打設後3週間)
- コンクリートの含水率・アルカリ度の確認
モルタル水分計およびアルカリ試験紙等で含水率10%以下、pH10以下であることを確認し施工を行って下さい。
- クラック、穴埋めはパテ処理下さい。
- 標準塗付量は標準的な目安を示したもので、絶対的なものではありません。
被塗物の形状、その他塗装時の諸条件により変動することがあります。
- 塗装間隔は20 標準状態におけるもので、環境条件・季節(温度条件)などによって異なります。
- 下塗はシンナーの希釈を多くして、塗料をコンクリート面によく浸透させて下さい。
- 下塗の吸い込みの激しいコンクリート面では、上塗を2回塗装して下さい。
- 塗装中及び塗装後は換気を十分に行って下さい。
- 塗装中は周辺の火気の取り扱いには厳禁して下さい。

【お願い】

当社製品を安全にお取り扱いいただくために、製品説明書、MSDS、製品容器に貼付の警告ラベルなどを良く読んでご使用下さい。